В продолжение предыдущего урока обратимся к вопросу организации радиационного контроля при ломозаготовке. Эта тема была поднята по просьбе предприятий-ломозаготовителей и рассмотрена на публичных слушаниях по результатам правоприменительной практики лицензионного контроля за 2019 год в рамках мероприятий Программы Министерства экономики Республики Татарстан профилактики рисков причинения вреда охраняемым законом ценностям в области осуществления деятельности по заготовке, хранению, переработке и реализации лома черных металлов, цветных металлов.

Обеспечение радиационной безопасности при заготовке и реализации металлолома регламентируется следующими федеральными законами и нормативно - правовыми актами:

Федеральный закон «О радиационной безопасности населения» от 9 января.1996 года №3-ФЗ;

Федеральный закон «О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения» от 30 марта 1999 года № 52-ФЗ;

СанПиН 2.6.1.2523-09 «Нормы радиационной безопасности» (НРБ-99/2009)» (утверждены постановлением Главного государственного санитарного врача Российской Федерации от 07.07.2010 № 47).

СП 2.6.1.2612-10 «Основные санитарные правила обеспечения радиационной безопасности (ОСПОРБ-99/2010)» (утверждены постановлением Главного государственного санитарного врача Российской Федерации от 26.04.2010 № 40) ;

СанПиН 2.6.1.993-00 «Гигиенические требования к обеспечению радиационной безопасности при заготовке и реализации металлолома»;

МУК 2.6.1.1087-02 «Радиационный контроль металлолома» (утверждены постановлением Главного государственного санитарного врача Российской Федерации 04.01.2002).

В соответствии СанПиН 2.6.1.993-00 «Гигиенические требования к обеспечению радиационной безопасности при заготовке и реализации металлолома»:

радиационный контроль заготавливаемого на территории Российской Федерации и ввозимого на ее территорию металлолома осуществляется для своевременного обнаружения его радиоактивного загрязнения.

радиационный контроль металлолома проводится:

- при приемке металлолома, в том числе на пунктах сбора металлолома;

- при подготовке партии металлолома к реализации;

- перед реализацией загруженных металлоломом транспортных средств.

В организациях, занимающихся заготовкой металлолома, проводится производственный (входной) радиационный контроль. Он осуществляется специальной службой или лицом, ответственным за производственный радиационный контроль и имеющим соответствующую квалификацию, специальными поверенными приборами.

Радиационный контроль партии металлолома, подготовленной к реализации, а также загруженного металлоломом транспортного средства проводят аккредитованные в установленном порядке на право проведения соответствующих измерений лаборатории радиационного контроля. Результаты радиационного контроля партии металлолома оформляются протоколом измерений.

Таким образом, особенности радиационного контроля на объекте ломозаготовки заключаются в том, что он осуществляется как на входе – при приеме лома металлов на пункте ломозаготовки собственными силами, так и на выходе – при отгрузке лома потребителям силами специально аттестованной лаборатории.

Кроме того, потребитель металлолома - металлургическое предприятие также проводит свою проверку на радиационную безопасность.

Такой усиленный режим контроля связан с опасностью радиационного загрязнения лома для жизни и здоровья граждан, окружающей среды.

Практика контроля за деятельностью ломозаготовительных пунктов показывает, что для радиационного контроля зачастую используются маломощные приборы ДКГ-03Д «Грач», ДКГ-07Д «Дрозд». Эти приборы допущены к эксплуатации, поскольку указание на них содержится в Федеральном информационном фонде по обеспечению единства средств измерений, размещенном на сайте Росстандарта (https://fgis.gost.ru/fundmetrology/registry/).

Однако глубокого достоверного для большого объема лома металлов радиационного контроля эти приборы обеспечить не могут.

Таким образом, юридически проведение контроля с помощью указанных приборов зафиксировать можно, а результаты его могут оказаться не достаточно достоверными для безопасного хранения лома металлов и его реализации на металлургические предприятия, где контроль проводится мощными приборами.

В случае небрежного отношения предприятия-ломозаготовителя к выходному контролю (игнорирование проверки лабораторией) при проверке радиационной безопасности поступающего лома металлов на металлургическом предприятии может быть выявлен источник радиации, что влечет за собой очень затратные мероприятия по дезактивации лома, а также наказание виновных, размер штрафа и возмещение ущерба при этом велики. Такие случаи происходят ежегодно и они не единичны.

Для избежания подобных ситуаций ломозаготовительные пункты не должны исключать выходной контроль и по возможности использовать поисковые приборы контроля. С целью их выбора необходимо также обратиться к информационным ресурсам Ростандарта (https://fgis.gost.ru/fundmetrology/registry/).

По лабораториям радиационного контроля для проведения выходного контроля надо ориентироваться в их поиске на перечень аттестованных лабораторий, который размещен по адресу: https://pub.fsa.gov.ru/ral. Используя фильтр поиска, можно выбрать любую удобно для ломозаготовительного пункта территориально расположенную.

Проведение радиационного контроля на объекте фиксируется в специальных документах: журнал производственного радиационного контроля металлолома, порядок проведения производственного радиационного контроля металлолома.

Нарушения в сфере радиационного контроля подпадают под действие КоАП РФ, которым предусмотрены существенные меры наказания виновных.

Перечень оборудования, допустимого к использованию при проведении радиационного контроля на объектах по ломозаготовке, размещен на сайте Росстандарта