

## Семнадцатый урок: Лицензионные требования: оборудование (часть 5)

Завершим тему оборудования рассмотрением особенностей требований к наличию прессового оборудования, оборудования для переработки стружки и определения химического состава лома цветных металлов.

Напомним, что согласно Правилам обращения установлено лицензионное требование наличия на одном из пунктов лицензиата:

– для лома черных металлов – пресса для пакетирования лома черных металлов (с усилием прессования не менее 2500 кН), либо пресс-ножниц (с усилием реза не менее 3000 кН), либо установки для дробления и сортировки легковесного лома (с мощностью привода не менее 495 кВт); оборудования для сортировки или измельчения стружки;

– для лома цветных металлов – оборудования для определения химического состава лома и отходов цветных металлов; пресса для пакетирования лома и отходов цветных металлов.

Начнем с лома черных металлов.

Самый «больной» вопрос соискателей лицензии, как определить усилие прессования, указываемое в техническом паспорте?

Дело в том, что не все производители прессового оборудования указывают в технических паспортах усилие прессования одной цифрой. Не редко встречаются ситуации, когда усилие прессования, условно говоря, разлагается на несколько ступеней.

Для разрешения этой проблемы Министерство экономики, не имея самостоятельных полномочий по толкованию законодательства, руководствуется разъяснением одного из разработчиков Положения о лицензировании – Департамента металлургии и тяжелого машиностроения Минпромторга России. Позиция Департамента такова, что «усилие прессования 2500 кН можно рассматривать как сумму усилий всех ступеней прессования».

Важно также подчеркнуть необходимость соблюдения назначения пресса – пакетирование лома черных металлов, в связи с чем, невозможно заявить, например, пресс штамповочный.

Что касается нормативной технической документации, обосновывающей выбор прессового оборудования, то здесь было бы разумно и эффективно руководствоваться требованиями ГОСТа 2787-75, ГОСТа 9860-98.

В случае заявления вместо пресса пресс-ножниц или установки для дробления и сортировки легковесного лома, то и тогда необходимо соблюсти установленные технические требования для пресс-ножниц – усилие реза не менее 3000 кН, для установки – мощность привода не менее 495 кВт.

Каких-либо других требований к марке, производителю указанного оборудования не предъявляется.

Относительно оборудования для сортировки или измельчения стружки у соискателей лицензии вопросов, как правило, не возникает. Пользуясь отсутствием

конкретных технических характеристик в качестве лицензионных требований, соискатели и лицензиаты приобретают оборудование, наиболее удобное им по каким-либо параметрам.

Обратимся к лому цветных металлов.

Для организации пункта заготовки лома и отходов цветных металлов законодатель установил требование наличия пресса для пакетирования, не указав при этом технических характеристик. Это дает возможность использовать любое прессовое оборудование соответствующего назначения.

Относительно оборудования для определения химического состава лома и отходов цветных металлов также можно сказать о снижении требований к заявителям.

В недавнем прошлом лицензионным требованием являлось наличие на одном из пунктов лицензиата целой аттестованной лаборатории, которая требовала паспортизации, процедуры как длительной, так и дорогостоящей. Последнее Положение о лицензировании это требование упростило до наличия «оборудования», т.е. на практике достаточно одного прибора, предназначенного для определения химического состава цветного лома. Подтверждением выполнения этого требования, кроме фактического наличия прибора на пункте заготовки, является представление в общем порядке технического паспорта, поверки, документов о пользовании (договор аренды, товарная накладная и т.д.).

В заключении заметим следующее.

Многолетняя практика лицензирования показала, что тема наличия дорогостоящего оборудования является одной из наиболее часто дающих примеры недобросовестного представления документов. Нам приходилось встречать некорректные, недостоверные, а в ряде случаев прямо фальшивые технические паспорта, сертификаты, товарные накладные и ряд других документов. Предостерегаем таких «умельцев», – это, как минимум, прямой повод для отказа в предоставлении лицензии. Министерство имеет возможность установления достоверности документов. Справедливости ради следует отметить, что такие случаи становятся весьма редкими.