

Четырнадцатый урок: Лицензионные требования: оборудование (часть 2)

На тринадцатом уроке мы отмечали обязательность наличия на заготовительном пункте установленных законом определенных видов оборудования, для части из которых нормативно заданы технические характеристики.

Речь идет о:

- для черного лома – прессе для пакетирования (с усилием прессования не менее 2500 кН), пресс-ножницах (с усилием реза не менее 3000 кН), установке для дробления и сортировки легковесного лома (с мощностью привода не менее 495 кВт), оборудовании для сортировки или измельчения стружки,

- для цветного лома – оборудовании для определения химического состава лома и отходов цветных металлов и пресса для пакетирования.

Однако этими видами оборудования невозможно ограничиться при организации работы заготовительного пункта, тем более, что его наличие необходимо и достаточно лишь на одном из объектов по приему лома и отходов металлов в пределах территории субъекта Российской Федерации.

Каких-либо указаний на конкретный перечень дополнительного оборудования ни в одном из нормативных документов нет.

В связи с этим возникает вопрос, наличие какого же именно оборудования будет являться выполнением лицензионного требования.

Решение этого вопроса лежит в плоскости производственной организации работы заготовительного пункта.

Исходим из формулировки лицензируемого вида деятельности – «заготовка, хранение, переработка и реализация лома» металлов.

Обратимся к Положению о лицензировании, которое дает определения каждой составной части указанного вида деятельности.

«Заготовка» – приобретение лома черных и (или) цветных металлов у юридических и физических лиц на возмездной или безвозмездной основе и транспортирование его к месту хранения, переработки и (или) реализации.

«Хранение» – содержание заготовленного лома черных и (или) цветных металлов с целью последующей переработки и (или) реализации.

«Переработка» – процессы сортировки, отбора, измельчения, резки, разделки, прессования и брикетирования лома черных и (или) цветных металлов.

«Реализация» – отчуждение лома черных и (или) цветных металлов на возмездной или безвозмездной основе.

Таким образом, перечислим основные действия, которые совершает заготовитель с ломом и отходами металлов: приобретение, транспортирование, содержание, сортировка, отбор, измельчение, резка, разделка, прессование и брикетирование, отчуждение.

Логика организации этих процессов подсказывает перечень соответствующего оборудования для их выполнения. Это оборудование для взвешивания металлолома, его транспортировки, перевалки, переработки – резки, измельчения и т.д.

Кроме того, Правилами обращения установлена обязательность проведения входного радиационного контроля, который в свою очередь требует наличия соответствующего оборудования.

На основании вышесказанного складывается минимальный перечень оборудования, необходимого для заготовительного пункта: весы, грузоподъемное

оборудование, автомобиль, дозиметр (радиометр и т.д.), оборудование для резки лома, пресс либо его заменители (см. выше), прибор для определения химического состава лома цветных металлов.

Повторимся, что указанный перечень нормативно не определен, тем не менее, отсутствие какого-либо вида оборудования из него позволит сделать однозначный вывод о невозможности осуществлять лицензируемый вид деятельности, что послужит решением об отказе в предоставлении лицензии, приложения к лицензии.

Конечно, вариации вполне допустимы и правомерны, однако основным критерием для определения соответствия заявителя лицензионным требованиям в любом случае будет установление факта возможности выполнения на заявленном пункте работ, составляющих лицензируемый вид деятельности.

Каковы же эти вариации и как подтвердить соответствие заявленного оборудования техническим требованиям, о каких технических требованиях идет речь?

Все эти вопросы будут рассмотрены на следующем уроке.